



CENTRAL DE COMPRAS

1987 © CENTRAL DE COMPRAS

Tfnos.: 916 335 696 / 644 227 900

<https://www.centraldecompras.com/>

CAJA FUERTE IGNÍFUGA

FICHA TÉCNICA DE CAJAS FUERTES IGNÍFUGAS

TÍTULO ORIGINAL: "Especificaciones técnicas de cajas fuertes ignífugas para hoteles y oficinas"

Revisión 1.1

Caja fuerte ignífuga de líneas modernas. (Certificada con el LFS 60 P de resistencia al fuego. Cuenta con teclado digital en la parte superior de la caja y varios accesorios interiores que facilitan su manejo. De gran robustez, esta caja fuerte es la fusión perfecta entre la elegancia e innovación.



Características

- **EXCELENTE FUNCIÓN RESISTENTE AL FUEGO:** Resistencia al fuego hasta 927°C durante una hora según ensayo KSG4500.
- **DISEÑO MODERNO E INNOVADOR:** Caja fuerte electrónica con diseño contemporáneo sin pomo. Fabricada en combinación de acero y ABS, con interior revestido con múltiples complementos.
- **TECLADO TÁCTIL CAPACITIVO:** con instrucciones de uso habladas.

Bulones: 5 bulones a cuatro lados con mecanismo de cerradura motorizada.

Orificios para anclajes: 1 suelo

- Múltiples complementos: portallaves, 2 bandejas extraíbles y regulables en altura y tarjetero.

Sistema de cierre

- Cerradura :** Cerradura y orificio de bloqueo reforzado. Mecanismo de bloqueo motorizado (no requiere el proceso de cierre manual).
- Teclado :** 2 códigos de usuario. Sensor de choque súper sensible con alarma de 120 dB que responde ante choques o cambios de inclinación de la caja.
- Alimentación :** Alimentación con pilas o red eléctrica con conector en la parte posterior de la caja.

MODELO	COD	 mm. (Al x An x F)			L
EXTERIOR		521 x 426 x 472	INTERIOR	410 x 310 x 315	1 56 40