

# Serie GLOW

MINIBARES

## ¿Por qué GLOW?

Por su cuidado diseño, su puerta está acabada en metacrilato brillante, que refleja la luz y le confiere un aspecto muy atractivo. Además, es 100% silencioso y muy eficiente energéticamente. Ideal para los hoteles de alta gama que buscan ese extra de diseño que demanda el huésped más exigente.



Tecnología de **termoabsorción**

Potencia: **60 W**

Voltaje: **220 V**

**Totalmente silencioso** (0 dB)

Gran capacidad de enfriamiento.

**Defrost** automático

**Puerta reversible**

**Bandejas regulables** en altura

Illuminación interior, **LEDs** bajo consumo

⚡ 65 W

⚡ 220 V



## Glow 35



**Dimensiones**  
(Al x An x F) mm: 530 x 400 x 430

**Capacidad:** 29 L

**Peso:** 15 Kg

**Consumo:** 0,235 KW-h/24 h

**Acabados:** negro





100% silencioso. Ideal para los hoteles con gusto exquisito, que buscan que el huésped viva una experiencia única.



Bandejas regulables en altura



Puerta reversible



Puerta metacrilato brillante